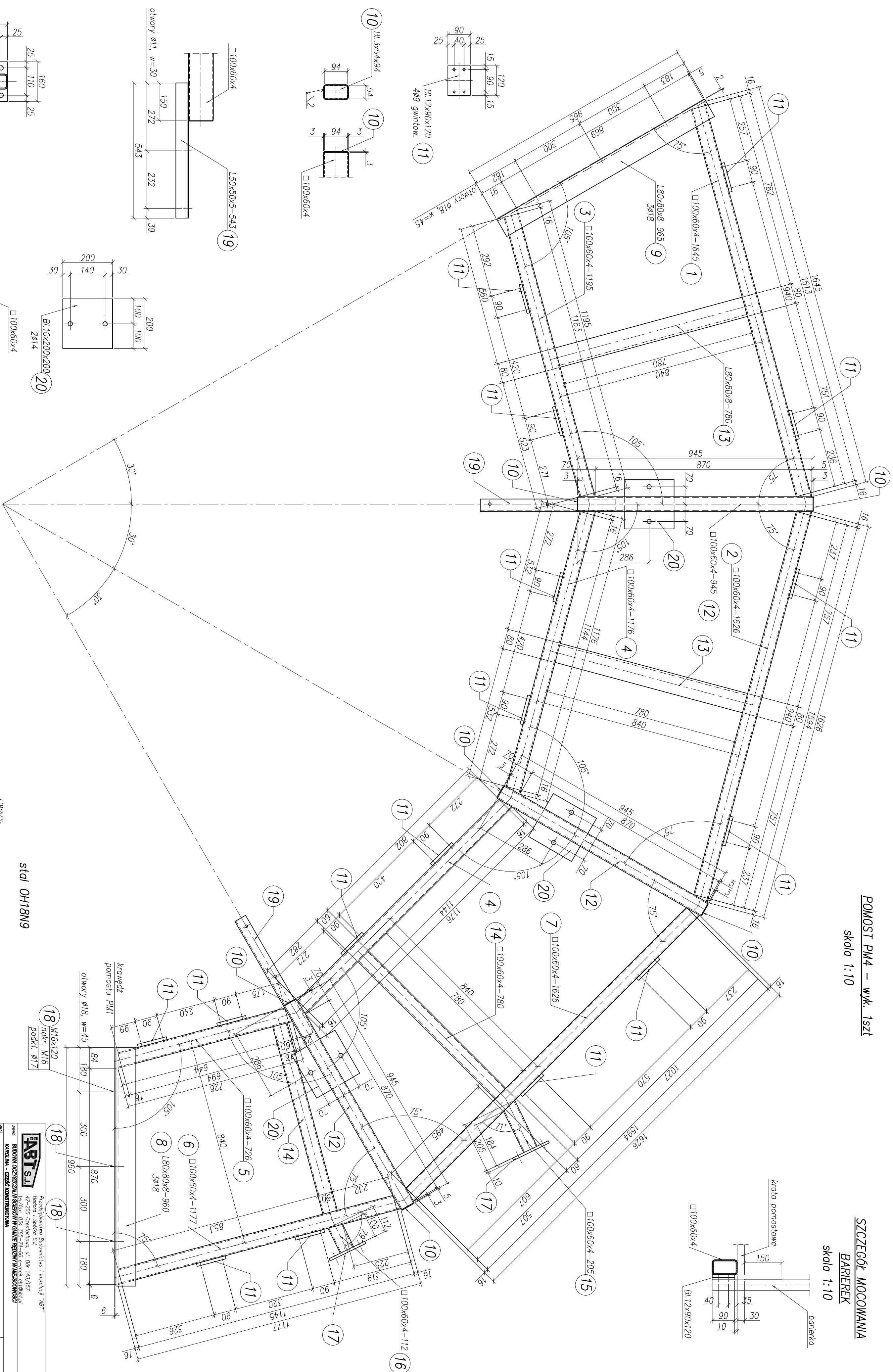



POMOST PM4 – wyk. 1szt
skala 1:10

SZCZEGÓŁ MOCOWANIA
BARIEREK
skala 1:10



- UMAGI:
1. Lokalizacja pomostu wg rysunku zestawianowego K-7.
 2. Zestawienie stali wg załącznika ZK-10.
 3. Pomost wykonać ze stali OH18N9.
 4. Pokrycie pomostu z krot. pomostowych wg rys. K-18.
 5. Spoiny niezaczynane $\Delta \sqrt{3}$.
 6. Elem. 19 do mocowania koryta przelewowego.

sta/ OH18N9

<div> <div>  </div> <div> <p>Przedsiębiorstwo Budowlanczo i Instalacji "ABT" Bodera i Spółka S.J. 42-200 Częstochowa, ul. Bór 143/157 tel./fax: 034 365-74-66 e-mail: abt@abtt.pl</p> </div> </div>			
<p>ZAMÓWNIENIE BUDOWA ODCZYSTALNI ŚCIEKÓW W MIEJSCU KAPUŁA NA GMINIE REZINY W WIEŚCOWOŚCI</p>			
<p>WZROK KAPUŁA - CZĘŚĆ KONSTRUKCYJNA</p>			
<p>ZŁOŻENIE URZĄDZENIA ŚCIEKÓW W MIEJSCU KAPUŁA NA GMINIE REZINY URZĄD GMINY REZINY 42-246 Rydzyna, ul. Wolności 87</p>			
<p>NAZWA PROJEKTU POMOST PM4 - KONSTRUKCYJNA</p>			
PROJEKTOWAŁ	INŻ. KONSTRUKCJA	KOPIST	DATA
inż. Cezary MAKROŃSKI	LIWA-PL-24-2023-83		01.2006
OPROJEKTOVAŁ			01.2006
inż. Wł. Mięgorzyna SŁOBIŃSKI-SOJAŁSKI			
WERYFIKOWAŁ			01.2006
inż. Ewelina DUDYK			
<p>SYGNAŁ DOKUMENTACJA P.W.</p>			
<p>SKALA 1:10</p>		<p>K-12</p>	