

INFORMACJA nr 1 (do siwz)

Dotyczy : postępowania przetargowego na wykonanie dostawy pn.:

ZAKUP I DOSTAWA UŻYWANYCH POJEMNIKÓW NA ODPADY KOMUNALNE DLA MIESZKAŃCÓW GMINY RĘDZINY

ZAMAWIAJĄCY odpowiada na pytania Wykonawców:

Pytanie nr 1 :

Szanowni Państwo,

w ogłoszonym przez Państwa zamówieniu publicznym na dostawę pojemników na odpady, przewidzieli Państwo, że głównym przedmiotem dostawy są pojemniki używane.

Pragniemy zwrócić uwagę, iż w aktualnej sytuacji rynkowej różnica w cenie (na przykładzie pojemnika na odpady 120 L) pomiędzy pojemnikami używanymi oraz fabrycznie nowymi wynosi nie więcej niż 10 PLN netto. Jednocześnie, częstokroć w przypadku dostaw pojemników używanych przedmiotem dostawy są pojemniki wyprodukowane wiele lat temu, co w sposób bezpośredni wpływa na ich trwałość i funkcjonalność.

W przypadku zakupu pojemników fabrycznie nowych, dostawca posiada możliwość udzielenia kilkuletniej gwarancji.

Zwracamy uwagę, że liczba pojemników nabywana przez Zamawiającego nie jest znacząca - decyzja o zakupie wyłącznie pojemników fabrycznie nowych nie podniesie wydatków Zamawiającego w sposób istotny. Jednocześnie, Zamawiający uzyska pewność co do jakości i faktycznej trwałości przedmiotu zamówienia. Ponadto, pojemniki nowe posiadają atest Państwowego Zakładu Higieny - Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego oraz posiadają certyfikat branżowy EN-840:1 bądź EN-840:2.

Zwracamy się z prośbą o rozważenie zmiany przedmiotu zamówienia na wyłącznie fabrycznie nowe pojemniki na odpady.

Odpowiedź:

Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ zawartych w Rozdziale 3 pkt 1 dotyczących przedmiotu zamówienia.

WÓJT

mgr inż. Paweł Militowski